

Инструкция по термопереносу: **REPRINT LASER-DARK (NO-CUT) A-FOIL & B-PAPER LOW TEMP**

Система с двумя бумагами для LED / Лазерных принтеров с и без Белого тонера

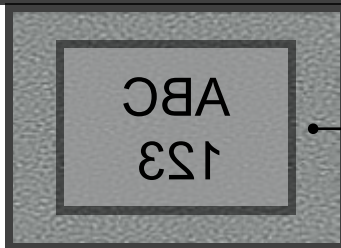
1. Распечатайте свое изображение в зеркальном отображении на A-Foil.



2. Пожалуйста, обратите внимание, что B-Бумага LowTemp немного меньше, чем A-Foil. Это позволит защитить ваш термопрес от загрязнения.



3. Расположите A-Foil непосредственно на плите термопресса (печатной стороной вверх).

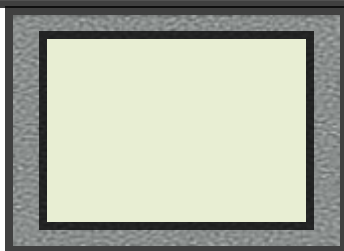


плита термопресса

4. Расположите B-бумагу LowTemp на A-Foil, так чтобы белый тоннер соприкасался с A-Foil



5. Накройте B-бумагу LowTemp листом бумаги для защиты от загрязнения термопресса.



6. Совместите плиты термопресса при температуре 150°C в течение 90 сек. с давлением 3-4 бар. Для полноцветных изображений с использованием белого тонера, увеличьте время переноса до 120 сек..

OKI White Toner	150°C 300°F	90-120 sec.	3-4 bar
CMYK	130-150°C 265-300°F	90-120 sec.	3-4 bar

Важно: Разные производители CMYK принтеров используют разные типы тонеров. Упомянутые выше настройки являются рекомендованными! Для оптимального времени и температуры переноса проведите тестирования.

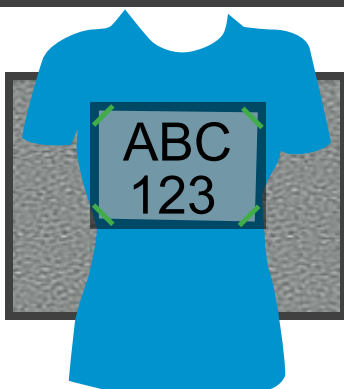
7. Отделите B-бумагу LowTemp от A-Foil не поднимая их от плиты термопресса. Пожалуйста, разъединяйте бумаги **МЕДЛЕННО И ПЛАВНО**.



8. Вырежьте изображение так, чтобы обрезать следы плавления B-бумаги LowTemp.



9. Поместите ткань или другой материал, на нижней плите термопресса. Закрепите A-Foil при помощи термоленты.



10. Выполните перенос соблюдая следующие параметры:

Хлопок:	140 -150°C (285-300°F)	в течение 30 сек, 5 бар
Полиэстер:	130-140°C (265-285°F)	в течение 30 сек, 5 бар
Полипропилен:	105°C (220°F)	в течение 30 сек, 5 бар
Смешанная ткань:	140-150°C (285-300°F)	в течение 30 сек, 5 бар
Бумага / Картон:	100°C (210°F)	в течение 5 сек, 1-2 бар
Книжная обложка:	110-120°C (230-250°F)	в течение 15 сек, 1-2 бар

11. Удалите A-Foil с материала после полного остывания

12. Для придания матового эффекта и возможности стирки хлопковых изделий, накройте изображение матовой стороной пергаментной бумаги и зафиксируйте при температуре 180-200 °C в течении 30 секунд